

Prüfprotokoll-Nr / **test report** / **procès verbale** 36102421
für Radbremse / **on brake** / **pour frein** ID2-406x120
mit Achse / **with axle** / **avec essieu** ID1-406x120 S CAM
Hersteller / **manufacturer** / **fabricant** Granning Axles, Naas, Ireland

Seite / Page 1 / 6

Prüfprotokoll-Nr. / **Test report No.** / **Procès-Verbal d'Essai No**

Basis-Nummer / **Base part** / **Partie de base:** **ID4- 36102421**

Nachtrag / **Extension** / Extension (Suffix / **Suffix** / **Suffixe**): **00**

Prüfung gemäß Anhang 11 Anlage 2 der ECE-Regelung Nr. 13 einschl. der Änderung 11 mit Erg 18.
Annex 11 Appendix 2 of ECE-Regulation no. 13 including Amendment 11 with supplement 18.
Annexe 11 app. 2 du règlement R13 ECE incluent la modification No. 11 avec complément 18.

1. Allgemeines / **General** / **Généralités**

1.1. AchsHersteller (Name und Anschrift): Granning Axles, Naas, Co Kildare, Ireland
Axle manufacturer (name and address):
Fabricant de l'essieu (nom et adresse):

1.1.1. Fabrikmarke des Achsherstellers:
Make of axle manufacturer:
Marque du fabricant de l'essieu:



1.1. Bremshersteller (Name und Anschrift): wie / as / comme 1.1.
Brake manufacturer (name and address):
Fabricant de frein (nom et adresse):

1.3. Automatischer Bremsnachsteller: integriert / nicht integriert
Automatic brake adjustment device: **integrated / non-integrated**
Dispositif de réglage automatique de freins: **intégré / non intégré**

1.4. Beschreibungsbogen: siehe Punkt 6
Manufacturer's Information Document: **see item 6**
Document d'information du fabricant: (fiche de renseignement) voir item 6

2. Prüfbericht **Test Record**

Données enregistrées lors de l'essai

Die folgenden Daten müssen für jede Prüfung aufgezeichnet werden

The following data has to be recorded for each test

Les informations suivantes doivent être relevées pour chaque essai

2.1. Prüfungsnummer, laufend (siehe 3.9.2. Anhang 11 Anlage 2): GA191219
Test code (see paragraph 3.9.2. of Appendix 2 of this annex 11):
Code d'essai (voir le paragraphe 3.9.2 de l'appendice 2 de l'annexe 11):

2.2. Prüfmuster (In Bezug zum Beschreibungsbogen ist die geprüfte Variante anzugeben. Siehe auch 3.9.2. des Anhang3, Anlage 2)
Test specimen: (precise identification of the variant tested related to the Manufacturer's Information Document. See also paragraph 3.9.2. of Appendix 2 of annex 11)
Échantillon d'essai: (identification précise de la variante mise à l'essai concernant le document d'information (fiche de renseignement) le paragraphe 3.9.2 de l'appendice 2

Prüfprotokoll-Nr / test report / procès verbale	36102421	
für Radbremse / on brake / pour frein	ID2-406x120	
mit Achse / with axle / avec essieu	ID1-406x120 S CAM	Seite / Page 2 / 6
Hersteller / manufacturer / fabricant	Granning Axles, Naas, Ireland	

2.2.1. Achse / **Axle** / **Essieu**

2.2.1.1. Achs-identifizierer / **Axle identifier** / **Identificateur d'essieu**: ID1-406x120 S CAM

2.2.1.2. Identifizierung der geprüften Achse: prototype; Test number 0923

Identification of tested axle:

Identification de l'essieu soumis à l'essai:

2.2.1.3. geprüfte Achslast (Fe Identifizierer) (daN): ID3-10791

Test axle load (Fe identifier):

Charge sur l'essieu d'essai (identificateur Fe):

2.2.2. Bremse / **Brake** / **Frein**

2.2.2.1. Brems-Identifizierer / **Brake identifier** / **Identificateur de frein**: ID2-406x120

2.2.2.2. Identifizierung der geprüften Bremse: ES203

Identification of tested brake:

Identification du frein soumis à l'essai:

2.2.2.3. Maximaler Weg der Bremse (mm): --

Maximum stroke capability of the brake (mm):

Course maximale du frein (mm) (only disc brakes) :

2.2.2.4. Effektive Bremshebelwellen-Länge: 470 mm

Effective length of the cam shaft:

Longueur effective de l'axe de came (only drum brakes) :

2.2.2.5. Werkstoffänderung gem. 3.8. (m) des Anhang 3 Anlage 2: nicht zutreffend

Material variation as per paragraph 3.8 (m) of Appendix 2 of annex 3:

not applicable

Différences de matériau selon l'alinéa m du paragraphe 3.8 de l'appendice 2 de l'annexe 3:

sans objet

2.2.2.6. ~~Bremstrommel / Brems~~~~scheibe~~

Brake drum / disc

Tambour de frein / disque de frein

2.2.2.6.1. Gewicht der geprüften ~~Scheibe~~ / der Trommel (kg): 35,38

Actual test mass of disc- / drum (kg):

Masse d'essai réelle du disque / du tambour (kg):

2.2.2.6.7. Grund-Werkstoff / **Base material** / **Matériau de base**: Grauguss / **Grey Cast Iron** / fonte grise

2.2.2.7. Bremsbelag / **Brake lining or pad** / **Garniture**

2.2.2.7.1. Hersteller / **Manufacturer** / **Fabricant**

Zhengzhou Transtec Engineering Co.Ltd
Zhengzhou, China

2.2.2.7.2. Marke / **Make** / **Marque**:

ZTE

2.2.2.7.3. Typ / **Type** / **Type**:

AS120
(Identification: DB4012C)

Prüfprotokoll-Nr / **test report** / **procès verbale** 36102421
für Radbremse / **on brake** / **pour frein** ID2-406x120
mit Achse / **with axle** / **avec essieu** ID1-406x120 S CAM
Hersteller / **manufacturer** / **fabricant** Granning Axles, Naas, Ireland

Seite / Page 3 / 6

- 2.2.2.7.4. Art der Anbringung des Belags auf dem Träger / ~~Trägerplatte~~: **genietet**
Method of attachment on the brake shoe / ~~back plate~~: riveted
~~Mode de fixation de la garniture sur la mâchoire / ~~plaquette~~: rivé~~
- 2.2.2.7.5. Dicke der Trägerplatte, Gewicht oder weitere Angaben siehe Beschreibungsbogen /
Thickness of back plate, weight of shoes, other describing see information document
~~Épaisseur de la plaquette, poids de la mâchoire ou autres voir fiche de renseignement~~
~~informations à caractère descriptif~~
- 2.2.2.7.6. Grundmaterial des Belagträgers / ~~der Trägerplatte~~: Stahl
Base material of brake shoe / ~~back plate~~: steel
~~Matériau de base constituant la mâchoire/la plaquette: acier~~
- 2.2.2.7.7. Kennzeichnung auf Belag
Identification on friction material
~~Identification sur la garniture~~
- 2.2.2. Automatischer Bremsnachsteller (nicht, wenn integriert)
Automatic brake adjustment device (not applicable in the case of integrated automatic brake adjustment device)
~~Dispositif de réglage automatique de frein (sans objet dans le Cas d'un dispositif de réglage automatique intégré)~~
- 2.2.2.1. Hersteller (Name und Anschrift): HALDEX brake products
Manufacturer (name and address):
~~Fabricant (nom et adresse):~~
- 2.2.2.2. Marke / **Make** / **Marque**: HALDEX
- 2.2.2.3. Typ / **Type** / **Type**: T80020
- 2.2.2.4. Version / **Version** / **Version** : --
- 2.2.3. Räder (Größe siehe Bild 1A bzw. 1B des Beschreibungsbogens)
Wheel(s) (dimensions see Figures 1A and 1B of information doc)
~~Roue(s) (pour les dimensions, voir les figures 1A et 1B du fiche de renseignement)~~
- 2.2.3.1. Angenommener Referenzradius (Re) bei beladener Achse (Fe): 558 (mm)
Assumed reference tyre rolling radius (Re) at test axle load (Fe):
~~Rayon de roulement de référence du pneumatique (Re) au niveau de la charge sur l'essieu d'essai (Fe) pour calculer le masse ad inertie:~~
- 2.2.3.1. Angaben zum montierten Rad während der Prüfung
Data of the fitted wheel during testing
~~Données sur la roue montée pour l'essai:~~
Reifengröße / **Tyre size** / **Dimensions du pneu**: 445/65R22,5
Radgröße / **Rim size** / **Dimensions de la jante**: Xe= 147 (mm) De= 494 (mm)
Ee= 30 (mm) Ge= 130 (mm)
- 2.2.4. Bremshebelänge / **Lever length** / **Longueur du levier le** (mm) : 150

Prüfprotokoll-Nr / **test report** / **procès verbale** 36102421
für Radbremse / **on brake** / **pour frein** ID2-406x120
mit Achse / **with axle** / **avec essieu** ID1-406x120 S CAM
Hersteller / **manufacturer** / **fabricant** Granning Axles, Naas, Ireland

Seite / Page 4 / 6

2.2.5. Bremszylinder / **Brake actuator** / **Récepteur de frein**

2.2.5.1. Hersteller / **Manufacturer** / **Fabricant**: HALDEX brake products

2.2.6.2. Marke / **Make** / **Marque**: HALDEX

2.2.6.3. Typ / **Type** / **Type**: 12330001 (30")
Membranzylinder / **diaphragm cyl.** / **diaphragme** (1959 [N/10² kPa] *p-323 [N])

2.2.6.4. Prüfungsnummer / **(Test) Identification number**:
Numéro d'identification (d'essai): --

2.3. Aufzeichnung der Prüfergebnisse (unter Berücksichtigung des Rollwiderstandes, korrigiert) _
Record of test results (corrected to take account of rolling resistance, 0,01xPe)
Resultats d `essai (corrigés pour tenir compte de la résistance au rouleme)

2.3.1. Für Fahrzeuge der Klassen O₂ und O₃ / **In the case of vehicles of categories O2 and O3**
Véhicules des catégories O2 et O3
Nicht geprüft / **not tested** / **non essayé**

2.3.2. Für Fahrzeuge der Klasse O₄ / **In the case of vehicles of categories O4**
Véhicules des catégories O4
(Schwungmassenprüfstand / **inertial mass test bench** / **essai à inertie**)

Bremsprüfung Typ / test type / Type d'essai		0			III		
		3.5.1.2.			3.5.3.1. 3.5.3.2.		
Anhang 11, Anlage 2, Absatz Annex 11 Appendix 2 point Annexe 11 appendice 2 point							
Prüfgeschwindigkeit / test speed Vitesse d'essai	km/h	60-0			60-30 60-0		
Druck im Bremszylinder Brake actuator pressure Pression au récepteur	p _e kPa	650			400 650		
Anzahl der Bremsungen / number of brakings Nombre des freinages	-				20		
Dauer eines Zyklus / time of each cycle Durée du cycle de freinage	s				60		
Ermittelte Bremskraft / Brake force developed Force de freinage développée	T _e N	57675			32456 46449		
Abbremsung / Brake efficiency / Efficacité de freinage	T _e /P _e	0,53			0,3 0,43		
Hub des Bremszylinders / Actuator stroke / Course du récepteur	s _e mm	56			-- 62		
Drehmoment am Bremshebel / Lever input torque Couple appliqué au levier de frein	C _e Nm C _{0e} Nm	1862 20			-- 1862 20		

Prüfprotokoll-Nr / **test report** / **procès verbale** 36102421
für Radbremse / **on brake** / **pour frein** ID2-406x120
mit Achse / **with axle** / **avec essieu** ID1-406x120 S CAM
Hersteller / **manufacturer** / **fabricant** Granning Axles, Naas, Ireland

Seite / Page 5 / 6

2.3.3 Dieser Absatz ist nur dann auszufüllen, wenn die Bremse dem Prüfverfahren definiert in §4 des Anhang 19 dieser Regelung unterzogen wurde, um den Bremskennwert zu verifizieren.

This item is to be completed only when the brake has been subject to the test procedure defined in paragraph 4. of Annex 19 to this Regulation to verify the cold performance characteristics of the brake by means of the brake factor (BF).

Cette rubrique ne doit être remplie que lorsqu'on a soumis le frein à la méthode d'essai définie au paragraphe 4 de l'annexe 19 du présent Règlement pour contrôler ses caractéristiques d'efficacité à froid au moyen du facteur d'amplification du frein (BF).

2.3.3.1. Bremsenfaktor / **brake factor** / **Facteur d'amplification du frein** $B_F = 8,12$

Siehe Beschreibungsbogen **see information document** *voir fiche de renseignement*
Manufacturers declaration was verified with positive result

2.3.3.2. Vom Hersteller angegebenes Anlegemoment / **Declared threshold torque:**

Couple d'actionnement minimal utile déclaré C0,dec Nm: 20

2.3.4. Verhalten des automatischen Bremsnachstellers (soweit zutreffend)

Performance of the automatic brake adjustment device (if applicable)

Fonctionnement du dispositif de réglage automatique (s'il y a lieu)

2.3.4.1. Freilauf entsprechend § 3.6.3. des Anhang 11, Anlage 2:

Free running according to para. 3.6.3. of Annex 11, Appendix 2:

Roulement libre selon les paragraphes 3.6.1. et 3.6.3. de l'app. 2 de l'annexe 11:

Ja/Nein

yes / no

Oui/ non

3. Verwendungsbereich / **Application range** / **Domaine d'application**

Der Verwendungsbereich führt die Achs- / Bremsvarianten aus, welche durch dieses Prüfprotokoll abgedeckt sind. Hierzu werden die Variablen den Test-Codes zugeordnet.

The application range specifies the axle/brake variants that are covered in this test report, by showing which variables are covered by the individual test codes.

Le domaine d'application spécifie les variantes d'essieu/de frein couvertes par le présent procès-verbal d'essai en précisant les variables auxquelles se rapportent les différents codes d'essai.

Siehe Beschreibungsbogen, **see information document**, *voir fiche de renseignement*

4. Diese Prüfung wurde in Übereinstimmung mit Anlage 2 des Anhang 11 und wo zutreffend § 4. des Anhangs 19 der ECE R 13 wie zuletzt geändert durch die 11 Serie der Änderungen einschließlich Ergänzung 18 durchgeführt und protokolliert. Nach Abschluss der in Anhang 11 Anlage 2 §3.6 definierten Prüfungen sind die Anforderungen der Regelung 13 §5.2.2.8.1. erfüllt.

This test has been carried out and the result reported in accordance with appendix 2 to annex 11 and where appropriate paragraph 4. of annex 19 to ECE regulation 13 as last amended by the 11 series of amendments including supplement 18. At the end of the test defined in paragraph 3.6. of Annex 11, Appendix 2, the requirements of paragraph 5.2.2.8.1. of Regulation No. 13 were deemed to be fulfilled /not fulfilled.

L'essai a été exécuté et ses résultats ont été consignés conformément à l'appendice 2 de l'annexe 11 et, s'il y a lieu, au paragraphe 4 de l'annexe 19 au Règlement no 13 tel qu'amendé le plus récemment par la série 11 d'amendements.

À la fin de l'essai défini au paragraphe 3.6 de l'appendice 2 de l'annexe 11, il a été estimé que les conditions énoncées au paragraphe 5.2.2.8.1 du Règlement no 13 étaient remplies/n'étaient pas remplies 1/-only with separate automatic slack adjuster



Prüfprotokoll-Nr / **test report** / **procès verbale** 36102421
für Radbremse / **on brake** / **pour frein** ID2-406x120
mit Achse / **with axle** / **avec essieu** ID1-406x120 S CAM
Hersteller / **manufacturer** / **fabricant** Granning Axles, Naas, Ireland

Seite / Page 6 / 6

Prüfstelle / **Name of technical service conducting the test:**
service technique effectuant l'essai:

TÜV SÜD Auto Service GmbH
Westendstr. 199
80686 München

Dipl.-Ing. J. Westphäling
München, 14.04.2021



Für diese Richtlinie benannt durch Kraftfahrt-Bundesamt, Bundesrepublik Deutschland KBA-P 00100-10
For this regulation registered by Kraftfahrt-Bundesamt, registration-number: KBA-P 00100-10

5. Typgenehmigungsbehörde / **Approval authority** / **Autorité d'homologation**
Flensburg, den

6. Anlage / **enclosure** / **annexe**

Beschreibungsbogen
Information document
Fiche de renseignement

I_Doc_406x120 S cam_406x120_10791daN
dated 31.03.2021

TRAILER AXLE AND BRAKE INFORMATION DOCUMENT

Beschreibungsbogen für Anhängerachsen und Bremsen

According to ECE regulation no. 13, Annex 11, Appendix 5
Gemäß ECE Regelung Nr. 13, Anhang 11, Anlage 5

Brief overview / *Kurzübersicht*

This information document contains technical data for to the 406x120 drum brake.

Dieses Informationsdokument beinhaltet die technischen Angaben für die Trommelbremse 406x120.

ID1-	ID2-	ID3-	ID4-					
Axle base type <i>Achs-Grundtyp</i>	Brake <i>Bremse</i>	Test axle load [daN] <i>Prüflast</i>	Base number <i>Grundnummer</i> <i>Prüfbericht</i>	Test code <i>Kennung</i>		Suffix <i>Änderungsstand</i>	Lining material <i>Belagqualität</i>	Dynamic rolling radius R_e [mm] <i>dynamischer Reifenhalbmesser R_e</i>
406x120 S CAM	406x120	10791	361- XXX- 21	A	GA191219	00	ES203	558

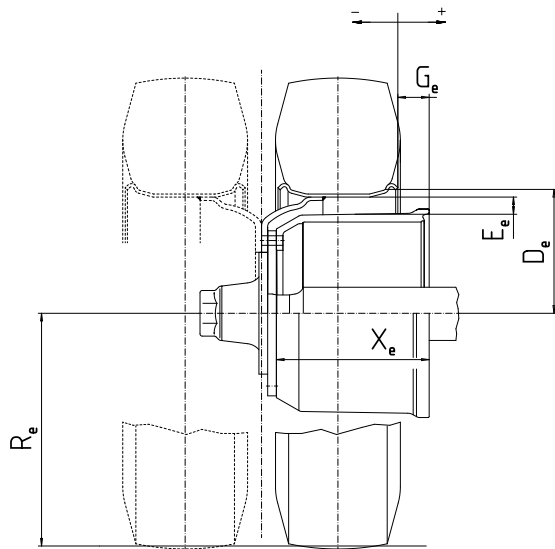
1.General / *Allgemein*

Paragraph <i>Paragraph</i>	Identifier <i>Kennung</i>	Item <i>Punkt</i>	Symbol <i>Formelzeichen</i>	Unit <i>Einheit</i>	Data <i>Daten</i>
1.1.		Name and address of axle or vehicle manufacturer: <i>Name und Anschrift des Achs- oder Fahrzeugherstellers:</i>			Granning Axles, Naas Industrial Estate, Naas, Co Kildare, Ireland

2. Axle data / Technische Daten der Achse

2.1		Manufacturer and address			Siehe 1.1
2.2.		Type <i>Typ</i>			860 Series
2.2.1		Variant <i>Variante</i>			
2.3.	ID1-	Axle identifier <i>Achsidentifizierungsnummer</i>			406x120 S CAM
2.4.	ID3-	Test axle load <i>Prüfungsachslast</i>	F_e	[daN]	10791
2.5.		Wheel and brake data according to the following figure 1A <i>Reifen-und Bremsendaten gemäß nachfolgender Abbildung 1A</i>			

Figure 1A



Index „e“ identifies test conditions / Index „e“ kennzeichnet die Prüfbedingungen

Note with regard to the use of tyre radii (R) differing from test conditions (R_e)

Hinweis zur Verwendung von anderen Reifenhalmessern (R) als dem Prüfzustand (R_e)

$$R^* < R_e$$

Operation range for the use of smaller tyre radii as tested

Anwendungsbereich bei kleineren Reifenhalmessern als dem geprüften

$$R^*_{\min} = 0.8 \times R_e$$

Operation range for the use of bigger tyre radii as tested.

Anwendungsbereich bei größeren Reifen als geprüft

$$R^* > R_e$$

Validation by brake calculation

Validierung mittels Bremsberechnung

* dynamic radius vehicle/dynamischer Reifenhalmesser Fahrzeug

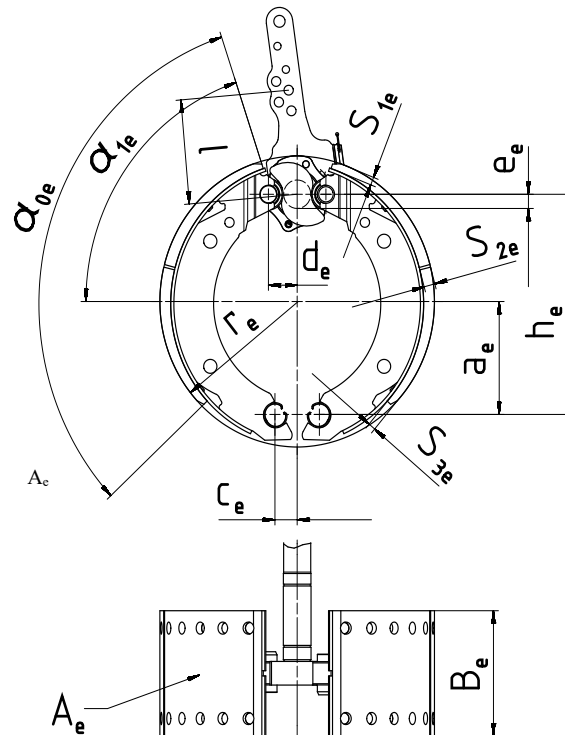
Test code <i>Testcode</i>		Tyre	Rim	D _e [mm]	E _e [mm]	G _e [mm]	R _e [mm]	X _e [mm]
A	GA191219	445/65R22.5	22.5x14.0	Min 494	Min 30	Min-130	Min0.8*558	147
B								
C								
D								
E								
F								
G								
H								

3. Brake / *Bremse*

3.1. General information / *Allgemeine Informationen*

Paragraph <i>Paragraph</i>	Identifier <i>Kennung</i>	Item <i>Punkt</i>	Data <i>Daten</i>	
3.1.1.		Make <i>Fabrikmarke</i>	Granning	
3.1.2.		Manufacturer and adress <i>Hersteller mit Anschrift</i>	See 1.1 <i>siehe 1.1</i>	
3.1.3.		Type of brake <i>Bremsentyp</i>	Drum Brake <i>Trommelbremse</i>	
3.1.3.1.		Variant <i>Variante</i>	S-cam brake <i>S-Nocken Bremse</i>	
3.1.4.	ID2-	Brake identifier <i>Bremsidentifizierungsnummer</i>	406x120	
3.1.6.		Brake factor <i>Selbstverstärkungsfaktor</i>	B _F	8.12
3.1.5.		Brake data according to the following figure 2A <i>Bremsendaten gemäß nachfolgender Abbildung 2A</i>		

Figure 2A



Brake <i>Bremse</i>	a _e (mm)	h _e (mm)	c _e (mm)	d _e (mm)	e _e (mm)	α _{0e} (°)	α _{1e} (°)	B _e (mm)	r _e (mm)	A _e (cm ²)	S _{1e} (mm)	S _{2e} (mm)	S _{3e} (mm)
	164.5	310.3	31.7	39.6	17.5	118	59	120	203	872	16	16	16

3.2. Drum brake data / Daten der Trommelbremse

Paragraph <i>Paragraph</i>	Identifier <i>Kennung</i>	Item <i>Punkt</i>	Symbol <i>Formel- zeichen</i>	Unit <i>Einheit</i>	Data <i>Daten</i>
3.2.1.		Brake adjustment device (external / integrated); <i>Nachstelleinrichtung der Bremse (extern / integriert)</i>			External <i>Extern</i>
3.2.1.1.1.		Manufacturer and adress <i>Hersteller mit Anschrift</i>			Haldex
3.2.1.1.2.		Make <i>Fabrikmarke</i>			Haldex
3.2.1.1.3.		Type <i>Typ</i>			Autoslack
3.2.1.1.4.		Version <i>Version</i>			72788
3.2.1.2.1.		Manufacturer and adress <i>Hersteller mit Anschrift</i>			
3.2.1.2.2.		Make <i>Fabrikmarke</i>			
3.2.1.2.3.		Type <i>Typ</i>			
3.2.1.2.4.		Version <i>Version</i>			
3.2.1.3.1.		Manufacturer and adress <i>Hersteller mit Anschrift</i>			
3.2.1.3.2.		Make <i>Fabrikmarke</i>			
3.2.1.3.3.		Type <i>Typ</i>			
3.2.1.3.4.		Version <i>Version</i>			
3.2.1.4.1.		Manufacturer and adress <i>Hersteller mit Anschrift</i>			
3.2.1.4.2.		Make <i>Fabrikmarke</i>			
3.2.1.4.3.		Type <i>Typ</i>			
3.2.1.4.4.		Version <i>Version</i>			
3.2.2.		Declared maximum brake input torque <i>Erklärtes maximal zulässiges Eingangsmoment</i>	C _{max}	Nm	2000
3.2.3.		Mechanical efficiency <i>Mechanischer Wirkungsgrad</i>	η		0.98
3.2.4		Declared brake input threshold torque <i>Erklärtes Anlegemoment</i>	C _{0,dec}	Nm	20
3.2.5.		Effective length of the cam shaft <i>Effektive Länge der Nockenwelle</i>		mm	≤ 681.5

3.3.Brake drum / *Bremstrommel*

3.3.1.		Max diameter of drum friction surface (wear limit) <i>Max Durchmesser der Reibungsfläche (Verschleißgrenze)</i>		mm	409
3.3.2.		Base material <i>Grundwerkstoff</i>			Cast Iron <i>Grauguss</i>
3.3.3.		Declared mass <i>Erklärte Masse</i>		kg	36.2
3.3.4.		Nominal mass <i>Nennmasse</i>		kg	36.8
3.3.5.		Permitted range of the brake drum mass <i>Toleranzbereich der Masse der Bremstrommel</i>		kg	36.0-37.5
3.3.6.		Identification of drum <i>Kennzeichnung der Trommel</i>			Alion ES203

3.4. Brake lining / *Bremsbelagmaterial*

Paragraph <i>Paragraph</i>	Identifier <i>Kennung</i>	Item <i>Punkt</i>	Symbol <i>Formelzeichen</i>	Unit <i>Einheit</i>	Data <i>Daten</i>
3.4.1.		Manufacturer and address <i>Hersteller mit Anschrift</i>			Zhengzhou Transtec Engineering Co.Ltd Zhengzhou, China
3.4.2.		Make <i>Handelsbezeichnung</i>			ZTE
3.4.3.		Type <i>Typ</i>			AS120
3.4.4.		Identification (type identification on lining) <i>Kennzeichnung (Typkennzeichnung auf dem Bremsbelag)</i>			DB4012C
3.4.5.		Minimum thickness (wear limit) <i>Minimal zulässige Dicke (Verschleißgrenze)</i>		mm	6
3.4.6.		Method of attaching friction material to brake shoe <i>Art und Weise der Belagbefestigung auf der Bremsbacke</i>			Riveted <i>Vernietet</i>
3.4.6.1.		Worst case of attachment (in the case of more than one) <i>Kritischste Art und Weise der Befestigung (sofern mehrere Möglichkeiten)</i>			Not applicable <i>Nicht zutreffend</i>
3.4.6.2.		Range of the weight of the brake shoes: (with brake lining) <i>Gewichtstoleranz der Bremsbacken (ohne Belagmaterial)</i>		kg	≥4.5
3.4.6.3.		Base material of the brake shoes <i>Grundwerkstoff der Bremsbacke</i>			Steel <i>Stahl</i>

3.5. Disc brake data / Daten der Scheibenbremsen

Paragraph <i>Paragraph</i>	Identifier <i>Kennung</i>	Item <i>Punkt</i>	Symbol <i>Formel- zeichen</i>	Unit <i>Einheit</i>	Data <i>Daten</i>
Not applicable <i>Nicht anwendbar</i>					

3.6. Brake disc data / Daten der Bremsscheibe

Paragraph <i>Paragraph</i>	Identifier <i>ID Kennung</i>	Item <i>Punkt</i>	Symbol <i>Formel- zeichen</i>	Unit <i>Einheit</i>	Data <i>Daten</i>
Not applicable <i>Nicht anwendbar</i>					

List of updates / Änderungenverfolgung

No. <i>Nr.</i>	Date <i>Datum</i>	Doc-Version <i>Dok.-Version</i>	Reason for update <i>Grund der Änderung</i>
0.0	03.12.2013	V0.0	Issuing Document <i>Erstellung Dokument</i>
0.1	17.03.2014	V1.0	Correction Document <i>Korrektur Dokument</i>